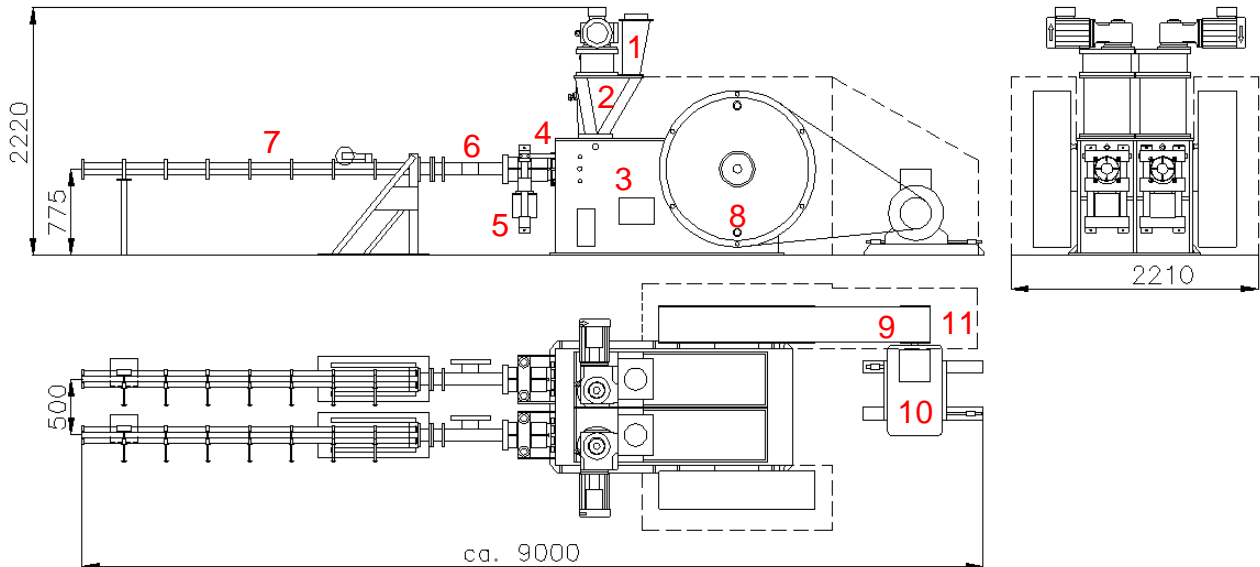


### Doppelstrang-Brikettpresse II-75-85-90/200



- |    |                         |  |
|----|-------------------------|--|
| 1  | Rohmaterialzufuhr       | Anschlussstutzen für die Rohmaterialzufuhr   |
| 2  | Doppelwellenbeschickung | Zur Steigerung der Kapazität sowie der Verdichtung. Spezielle Mischtechnik zur Aufbereitung des Rohmaterials direkt vor dem Stössel.               |
|    | Gehäuse                 | In hochwertiger Stahlschweisskonstruktion, spannungsarm gegläht für höchste Dauerbeanspruchung   |
|    | Kurbelwelle             | Das Herzstück der Maschine aus Spezialstahl geschmiedet, allseitig bearbeitet, mit geschliffenen Gleitlagerzapfen                                  |
| 3  | Schlitten               | Sphäroguss mit geschabtem Kreuzschlitten. Trapezförmige Konstruktion mit Linienberührung, geeignet für einen wartungsfreien Dauerbetrieb           |
|    | Gleitlager              | Aus Speziallagermetall mit den besten Gleiteigenschaften für hohe Lebensdauer. Die Lagerung der Kurbelwellen ist vom Schiffsmotorenbau abgeleitet. |
| 4  | Presszylinder           | Hochfester Stahl mit integriertem Kanalsystem für Heizung, Kühlung und Presswerkzeuge bestehend aus drei Pressstufen mit einer Länge von 760mm.    |
| 5  | Hydraulik               | Stufenlose Druckregulierung am Presszylinder garantiert ein optimales Brikett bei Rohmaterialschwankungen  |
| 6  | Sicherheitsklappe       | Personenschutz und Produktionsstarthilfe   |
| 7  | Kühlstrang              | Förderung und Abkühlen des Brikettstranges unter leichtem Druck und daher exakt geführt. Reduziert den Pressimpuls                                 |
| 8  | Schwungräder            | Aus Grauguss mit einem Durchmesser von 1'400 mm und einem Gewicht pro Schwungrad von 1'200 kg. Komplette Schwungmasse beträgt 2'400kg.             |
| 9  | Antriebsriemen          | Flachriemen  |
| 10 | Antriebsmotor           | Elektromotor   |
| 11 | Schutzverkleidung       | Personenschutz   |



### Technische Daten der Presse

Kapazität Ø75-85-90 (je nach Rohmaterial)	1'400 - 2'400	kg/h	Briketts für Privatbereich
	- 3'000	kg/h	Industriebriketts
Gewicht der Presse	12'000	kg	
Abmessung inkl. 1. Kühlstrangteilstück	9,00	m	Länge
	2,30	m	Breite
	2,30	m	Höhe
Elektrische Anschlusswerte	110	kW	Hauptmotor (3x400/230V, 50Hz)
	16	kW	Doppelwellenbeschickung
	4	kW	(Heizung, etc.)
Sonstiges			Druckluft, Warm- und Kaltwasser
Min. Raumtemperatur/Umgebungstemperatur	10	°C	Darf nicht unterschritten werden

### Lieferumfang

- 1 Ölpumpe für Druckölschmierung inkl. Ölkühler und Ölfilter
- 2 Elektrische Ölsumpfeizungen für Kaltstart
- 1 Automatische Öldrucküberwachung
- 2 Doppelwellenbeschickungen mit Getriebemotor
- 2 Presszylinder
- 1 Hydraulikaggregat
- 2 Pressjoche mit Hydraulikzylinder
- 1 Satz Presswerkzeuge in Presse eingebaut – Abgestimmt auf die Bedürfnisse des Kunden
- 1 Satz Spezialwerkzeuge
- 2 Sicherheitsklappen zwischen Presszylinder und erstes Kühlstrangteilstück
- 2 Erste Kühlstrangteilstücke à 3m lang
- 2 Abstützböcke für erstes Kühlstrangteilstück
- 1 Satz Befestigungsmaterial
- 2 Brikettstrangüberwachungen
- 1 Hauptmotor
- 1 Satz Spannschienen
- 1 Riemenscheibe
- 1 Antriebsriemen
- 1 Schutzverkleidung für Schwungrad und Riemenantrieb
- 2 Metallsuchgeräte bei der Produktion von Lochbriketts
- 1 Elektroschrank mit SPS Steuerung